



		<div><div>E</div>Emniyet</div> <div><div>K</div>Kritik</div>	<div><div>F</div>Fonksiyonel</div> <div><div>M</div>Minör</div>	Malzeme/Material		Ağırlık/Weight (kg)	
Çizen Drawn by	27.01.2026	<b>AKSI BELİRTİLMEDİKÇE</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• ÖLÇÜLER mm'DİR.</li><li>• BİRİNCİ AÇI METHODU/FIRST ANGLE METHOD</li><li>• GENEL TOLERANSLAR ISO 2768-mK</li><li>• BELİRTİLMEYEN İÇ RADYUS R0.3</li><li>• KESKİN KOŞELERE 0.3x45° PAH</li><li>• YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜ 3.2</li><li>• PARÇADA ÇAPAKLARA İZİN VERİLMEZ.</li><li>• METRİK DİŞLER ASME B1.13M</li><li>• DİŞ MASTARI ASME B1.16M</li><li>• BU TEKNİK RESİM ASME Y14.100' YE</li><li>• GEOMETRİK BOYUTLANDIRMA VE TOLERANSLANDIRMA ASME Y14.5'E UYGUNDUR.</li></ul>		Kaplama/Plating		Yüzey Alanı/Surface Area (m²)	
Revizyon Revision by				Ürün Sınıfı/Product Class		Referans Parça/Reference Part	
Onay Approved by				SAC KESİM			
Bu doküman Mecrom Makina İmalat Sanayi LTD. ŞTİ. tarafından oluşturulmuş olup, tamamı veya bir kısmı Mecrom Makina İmalat Sanayi LTD. ŞTİ. 'nin izni olmadan çoğaltılamaz, yayımlanamaz, içeriği açıklanamaz ve amacı dışında kullanılamaz. İşbu dokümanın bir sözleşme kapsamında oluşturulması durumunda ise, söz konusu sözleşmede belirtilen İletişim Müdürlüğüne ve hükümler geçerlidir. Bu doküman kaydedildiğinde ve / veya çıktı alındığında aksi belirtilmedikçe <b>KONTROL SÜZ KOPYA</b> niteliği taşır. Herhangi bir amaçla kullanılmadan önce güncelliği kontrol edilmelidir.		Tanım Description		ŞASE PUL_1			
Parça No Part No		A0AE-100-P009		Rev.	Ölçek/Scale	Sayfa/Page	Revizyon
					1:5	1/1	01